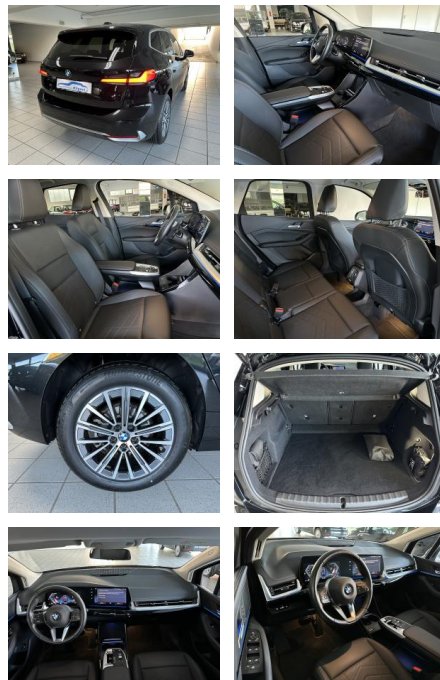


BMW 218 Active Tourer 218i Luxury Line AHK RFK

AH00-7100X25Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
03.05.2023	10.070		100 kW / 136 PS	Benzin	6,7 l/100km	153 g/km	E

PREIS
33.230 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 30 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **214 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 9.969 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.261 Euro, Gesamtbetrag: 36.713 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 9.969 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.261 Euro, Zielrate: 16.615 Euro, Gesamtbetrag: 39.201 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Besonderheiten

- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe mit Steptronic
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Widescreen Display
- Luxury Line
- Komfortzugang (Öffnungs- und Schließsystem)
- Sonnenschutzverglasung (hinten abgedunkelt)

Sicherheit

- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung

- Alarmanlage
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- LED-Scheinwerfer
- Notbremsassistent
- Spurwechselassistent
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumabsicherung
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (ASL)
- Service-System: Intelligenter Notruf inkl. TeleServices
- Airbag Fahrerseite
- Airbag Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System vorn
- Kopf-Airbag-System hinten

- Seitenairbag vorn
- Seitenairbag hinten
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- WARNDREIECK
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fahrassistenten-System: Active Guard (Bremsassistent)
- Fahrassistenten-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Dynamische Stabilitäts-Control (DSC)
- Reifen-Reparaturset (Mobility-Pack)

Multimedia

- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Soundsystem



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW **Handelsbezeichnung:** BMW 218 Active Tourer
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 6,7 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 153 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,7 l/100 km
• Innenstadt	9,3 l/100 km
• Stadttrand	6,8 l/100 km
• Landstraße	5,8 l/100 km
• Autobahn	6,5 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.859,25 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.639,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.147,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **4.360,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **159 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.