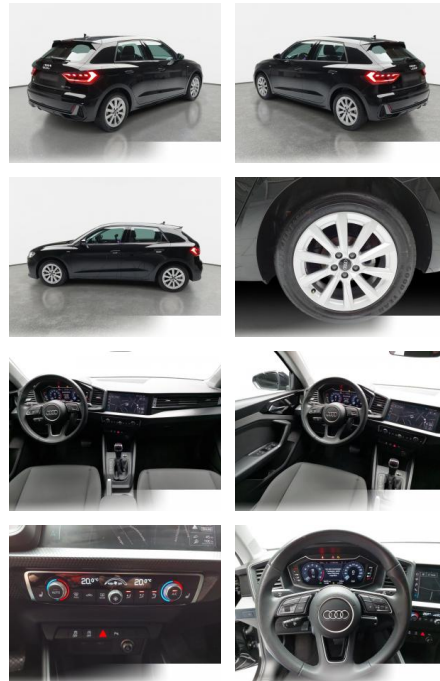


**Audi A1 30 TFSI S-TRONIC SPORTBACK S LINE**

BR02-52440 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.11.2023	16.420		81 kW / 110 PS	Benzin	5,9 l/100km	133 g/km	D

<b>PREIS</b> <b>24.480 €</b>	<b>FINANZIERUNGSBEISPIEL</b>		* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.344 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 17.136 Euro, Gesamtbetrag: 27.046 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff. ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.344 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 17.136 Euro, Zielrate: 12.240 Euro, Gesamtbetrag: 28.879 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.,  Vermittlung für: Santander Consumer Bank Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.
	Laufzeit: 60 Monate	Anzahlung: 30 %	
Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:		
Zielraten-Finanzierung:**	<b>158 €</b>		

**Ausstattung**

- |   |  |  |
|---|--|--|
| <p><b>Sicherheit</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• PDC Park Distance Control hinten</li> <li>• Anti-Blockiersystem ABS</li> <li>• Antischlupfregelung ASC+T</li> <li>• elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)</li> <li>• Servolenkung</li> <li>• Regensensor</li> <li>• Wegfahrsperre</li> <li>• Kindersitzbefestigung</li> <li>• PDC Park Distance Control vorne</li> </ul> <p><b>Multimedia</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Radio</li> <li>• Navigation mit Bildschirm</li> <li>• MP3 Anschluss</li> <li>• Bluetooth</li> </ul> <p><b>Komfort</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zentralverriegelung</li> <li>• Bordcomputer</li> </ul> | <p><b>Interieur</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Multifunktionslenkrad</li> <li>• el. Fensterheber</li> <li>• Sitzheizung</li> </ul> <p><b>Exterieur</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Leichtmetallfelgen</li> <li>• metallic</li> </ul> <p><b>Umwelt</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Partikelfilter</li> </ul> <p><b>Weiteres</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lichtsensor</li> <li>• elektrische Aussenspiegel</li> <li>• Start Stop Automatik</li> <li>• Nichtraucher</li> <li>• Sportpaket</li> <li>• Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite</li> <li>• Anti-Blockier-System (ABS)</li> <li>• Antriebsart: Frontantrieb</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Audi connect (Internetbasierende Dienste)</li> <li>• Audi Smartphone Interface</li> <li>• Außenspiegel elektr. verstell-<br/>• heiz- und anklappbar</li> <li>• Einparkhilfe vorn und hinten</li> <li>• akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)</li> <li>• Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Geschwindigkeits-Begrenzer</li> <li>• LED Heckleuchten</li> <li>• Kombiinstrument digital (virtual cockpit)</li> <li>• Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen</li> <li>• Lenkung: Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus</li> <li>• Räder: LM-Felge 10-Speichen mit Reifen 195/55 R16</li> <li>• Lackierung: Metallic-Lackierung</li> <li>• Mittelarmlehne vorn mit Fach</li> <li>• Navigation: Multi-Media-Interface MMI</li> </ul> |
|---|--|--|



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A1  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 5,9 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 133 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	5,9 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	7,7 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,7 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	5,1 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	5,9 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.637,25 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.294,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **997,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.790,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **100 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).